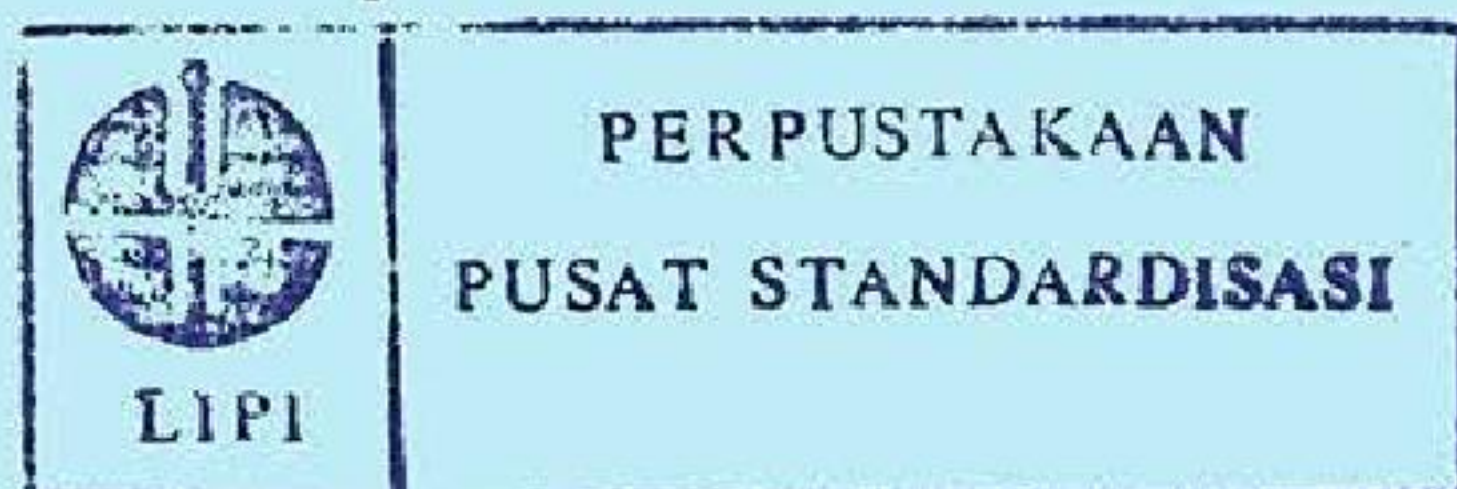
SNI

Standar Nasional Indonesia

SNI 06-0474-1989

Cat, lak, pernis dan sejenisnya, cara penentuan kehalusan

Dewan Standardisasi Nasional - DSN

Daftar isi

Halaman

Cara penentuan kehalusan cat, lak, pernis dan sejenisnya

1 Ruang lingkup

Standar ini meliputi cara uji penentuan kehalusan cat, lak, pernis, yang mengandung pigmen dan sejenisnya.

2 Cara uji

2.1 Prinsip pengujian

Kehalusan diperoleh dari pembacaan skala pada alat dimana terlihat contoh mulai berbintik-bintik kasar.

2.2 Alat uji

2.2.1 "Gage"

Suatu blok baja yang permukaannya datar dan licin. Pada permukaan blok tersebut terdapat satu atau dua "parit".

2.2.2 "Scraper"

Suatu lempeng baja yang kedua sisi panjangnya tajam.

2.3 Cara persiapan contoh uji

Untuk contoh yang kental misalnya dempul, pasta dan lain-lain harus diencerkan.

2.4 Prosedur

2.4.1 Letakkan "gage" pada bidang datar yang tidak licin, dan bersihkan sebelum digunakan untuk pengujian.

2.4.2 Tuangkan sedikit contoh uji pada bagian "parit" terdalam.

2.4.3 Pegang "scraper" tegak lurus permukaan blok, sedikit diluar parit dan tarik "scraper" dengan cepat dan sedikit tekanan ke arah angka nol.

2.4.4 Segera baca hasil penarikan tersebut pada permukaan contoh uji.

Catatan :
- Garis penglihatan harus tegak lurus pada dimensi panjang "parit".
- Letakkan gage pada tempat yang terang, sehingga gambar dapat terlihat nyata.
- Untuk pembacaan yang benar, sudut antara permukaan gage dan garis penglihatan antara 20^0 - 30^0.

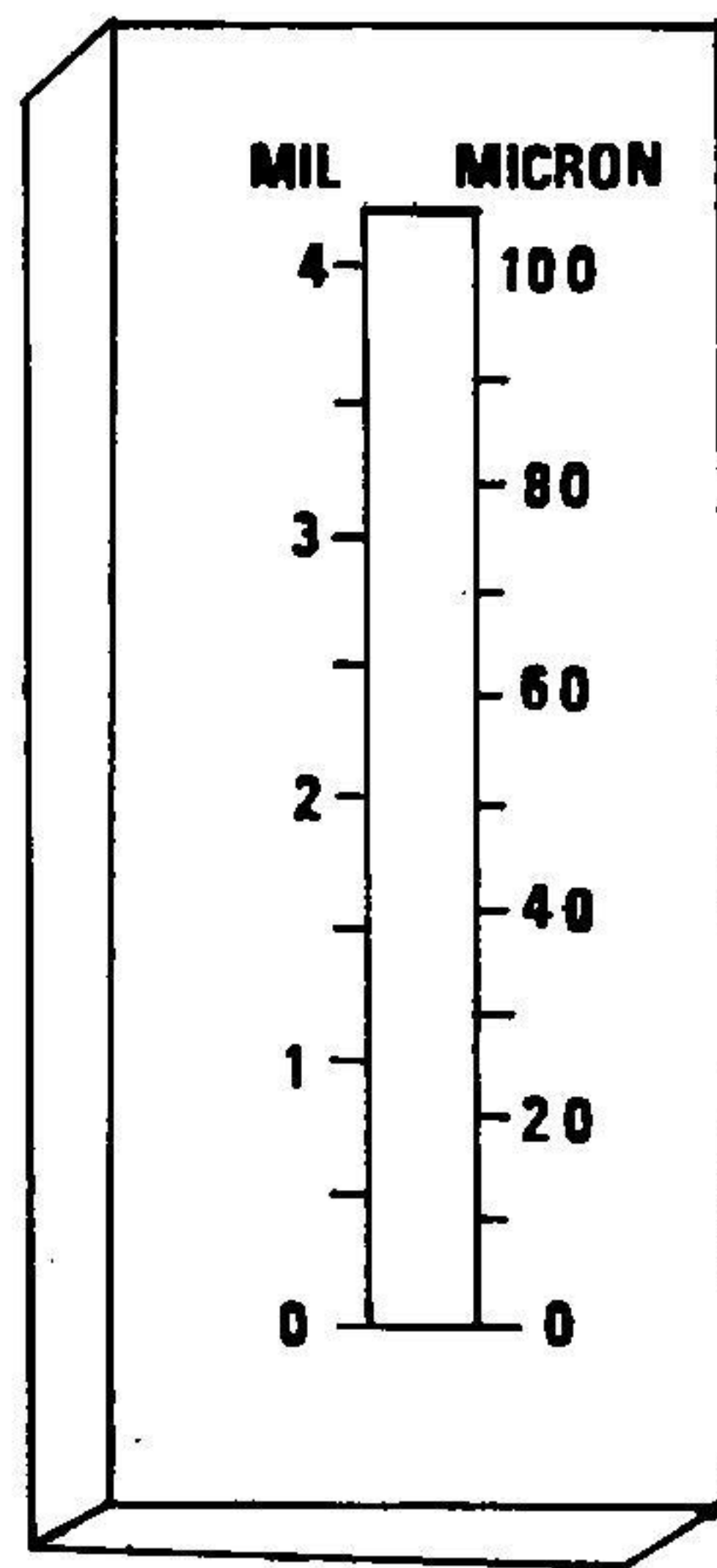
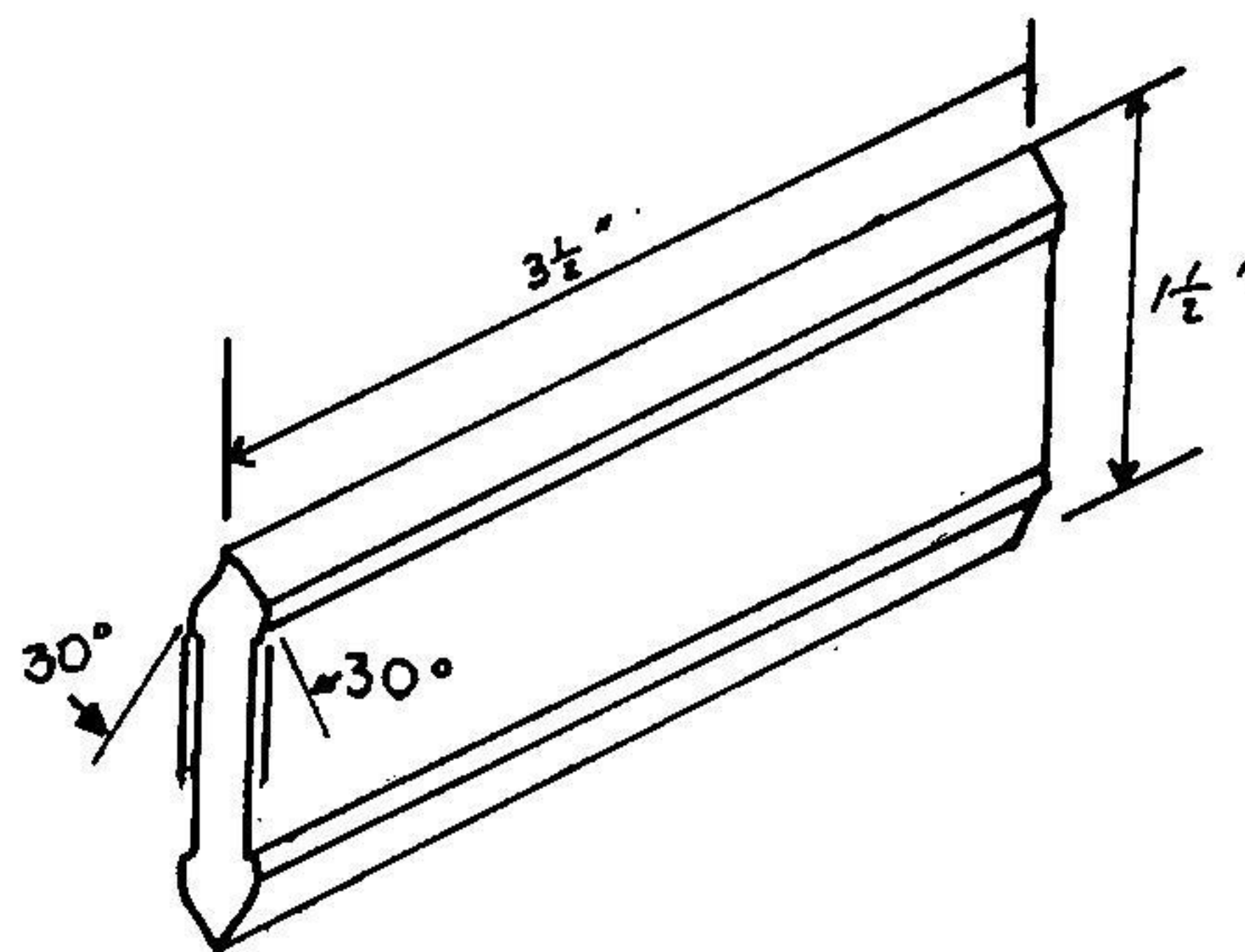
2.4.5 Ulangi lagi 2.4.3 - 2.4.4 dari contoh uji tersebut hingga 3 (tiga) kali untuk memperoleh hasil yang lebih teliti.

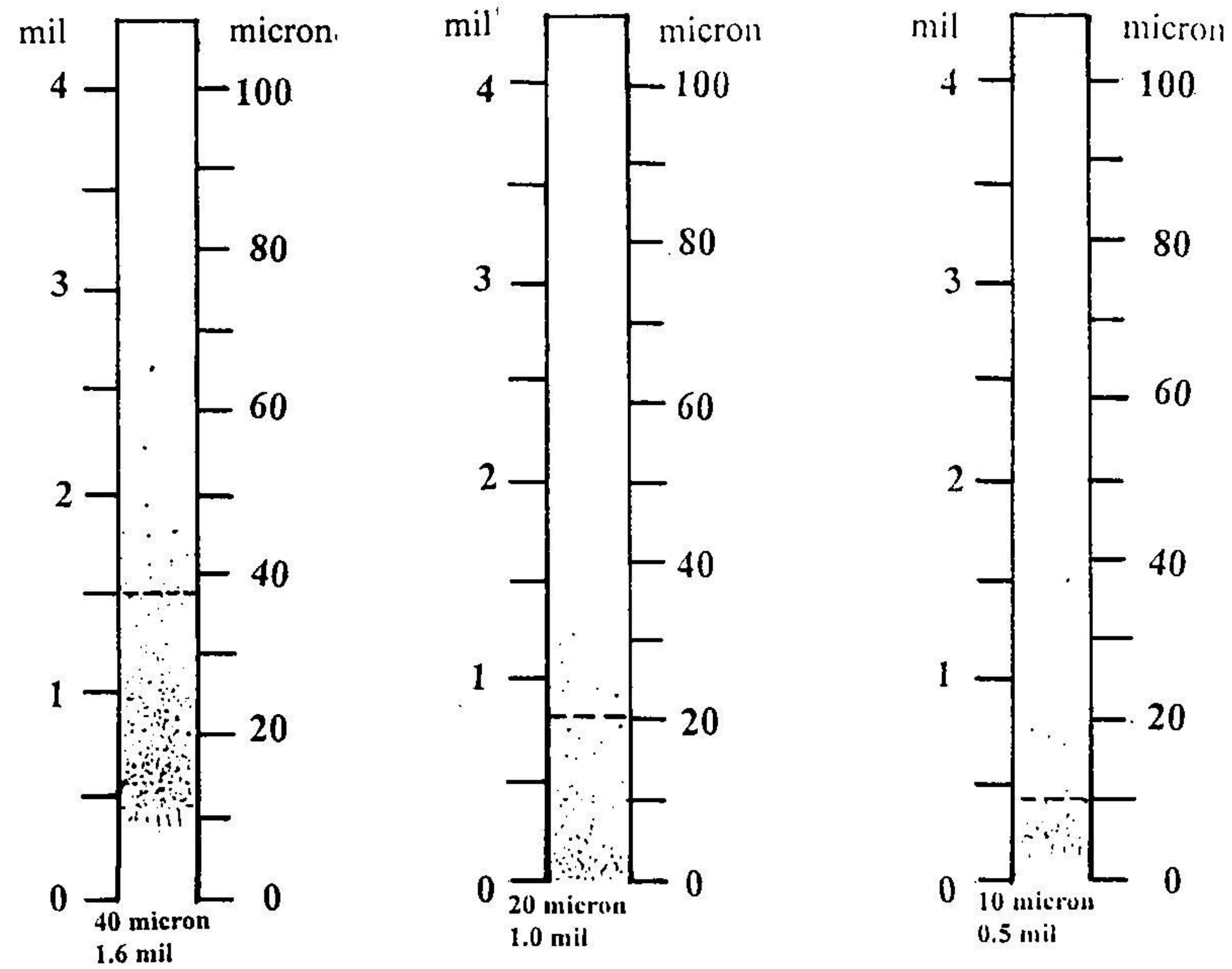
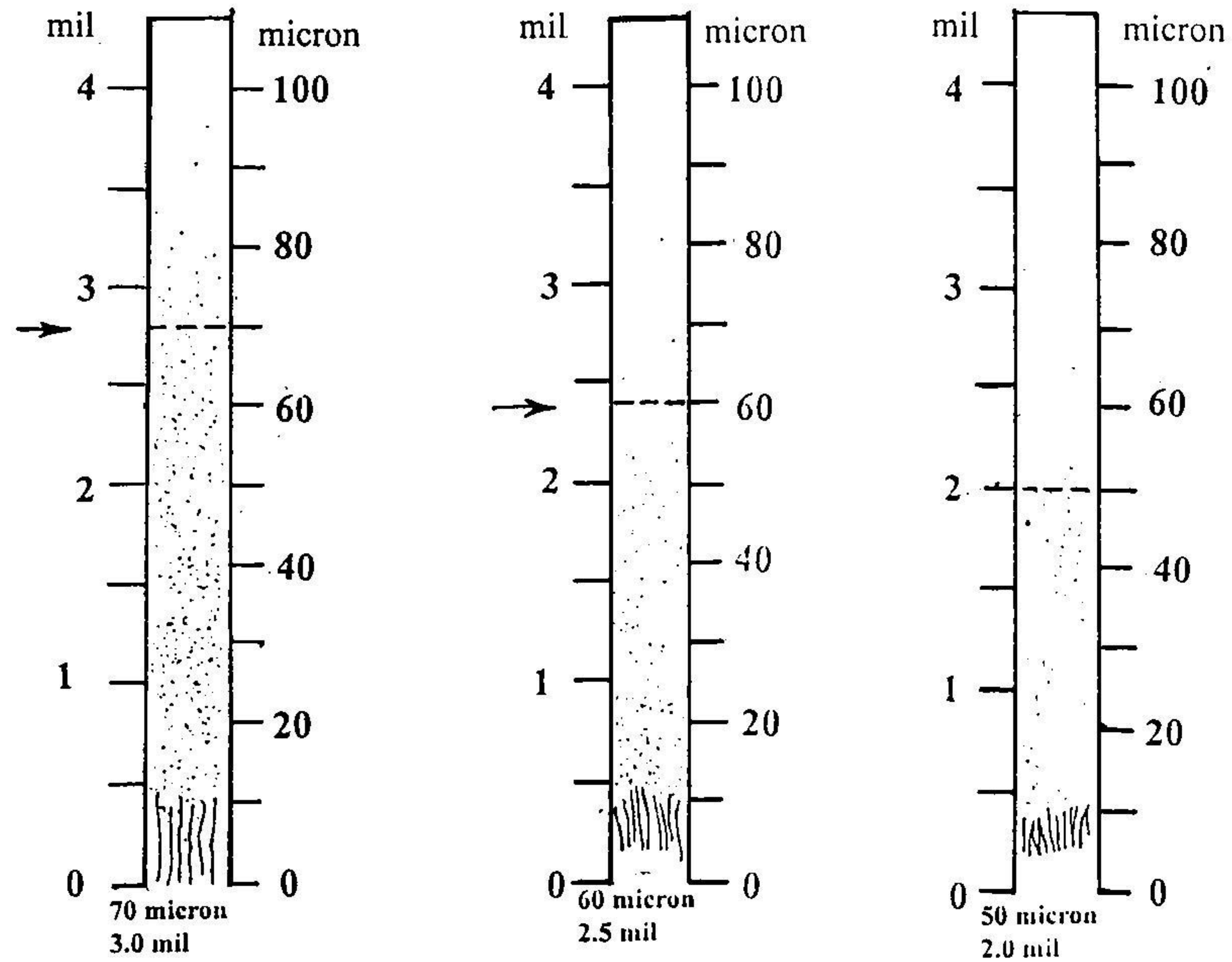
2.5 Evaluasi hasil uji

2.5.1 Konversi

Bila hasil pembacaan dari alat diperoleh dalam ml maka untuk mengubah menjadi mikran dikalikan 25 (dua puluh lima) (1 ml = 25 mikron).

2.5.2 Ketelitian

Pembacaan kembali hasilnya tidak boleh lebih dari ± 10 % dari skala nominal gage yang digunakan.

Gambar 1
Gage

Grind 0.001 to 0.004
Cloarance on occh side

Gambar 2
Scrape

Gambar 3.a
Pembanding penilaian kehalusan

Gambar 3.b
Pembanding penilaian kehalusan